

जनसुनवाई हेतु
पर्यावरणीय प्रभाव आंकलन
का

कार्यकारणी संक्षेप

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना

स्थित

7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर,
तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

आवेदक

नैनी पेपर्स लिमिटेड

7 के.एम. स्टोन, मुरादाबाद रोड़, काशीपुर जिला उधमसिंह नगर, उत्तराखण्ड

Email:- etp@nainigroup.com

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

कार्यकारिणी संक्षेप

i) परियोजना का नाम एवं स्थान (ग्राम, जिला, राज्य, औद्योगिक सम्पत्ति (यदि लागू हो))

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन पारंपरिक केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापनास्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)।

ii) उत्पाद और क्षमता, यदि विस्तार प्रस्तावित है, तो मौजूदा उत्पाद और क्षमता और पूर्व पर्यावरणीय स्वीकृति संदर्भ

विशेष	मौजूदा क्षमता	प्रस्तावित क्षमता विस्तार के बाद	कुल
लेखन और मुद्रण कागज का उत्पादन	140 टी.पी.डी.	—	140 टी.पी.डी.
हार्ड वुड फाइबर लाइन	—	300 टी.पी.डी.	300 टी.पी.डी.
डुप्लेक्स बोर्ड मशीन	—	400 टी.पी.डी.	400 टी.पी.डी.
सह उत्पाद विद्युत संयंत्र	—	16 मेगावॉट	16 मेगावॉट
लाईम किलन के साथ केमिकल रिकवरी	—	700 कुल शुष्क ठोस/दिन, 12 मेगावॉट विद्युत उत्पादन	700 कुल शुष्क ठोस/दिन, 12 मेगावॉट विद्युत उत्पादन

कम्पनी ने पर्यावरण स्वीकृति, पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, नई दिल्ली द्वारा एवं सी.टी.ओ. (वायु एवं जल) यूईपीपीसीबी द्वारा प्राप्त किया है।

मौजूदा स्वीकृतियाँ

क्र. सं.	विशेष	140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज
1.	पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, नई दिल्ली द्वारा पर्यावरण स्वीकृति	J-11011/360/2008-IA-II(I) दिनांक 22 अप्रैल, 2016
2.	समेकित सहमति के तहत परिचालन और प्राधिकृत (नवीकरण) की धारा 25 के तहत जल (प्रदूषण की रोकथाम और नियंत्रण) अधिनियम 1974 और धारा 21 के तहत (वायु प्रदूषण की रोकथाम और नियंत्रण) अधिनियम 1981 एवं खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और पारगमन) 2016 के नियम 6(2) के तहत प्राधिकरण	यूईपीपीसीबी/एच.ओ./कौन/एन 6/ 2018/494 दिनांक 19.06.2018 और 31. 03.2023 वैध है।

क्षेत्रीय कार्यालय, पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय, देहरादून से प्रमाणित अनुपालना रिपोर्ट प्राप्त हो गई और साईट भ्रमण की दिनांक 11.07.2018 थी।

iii) आपूर्ति के स्त्रोत के साथ भूमि, कच्चे माल, पानी, बिजली एवं ईंधन की आवश्यकता (मात्रात्मक)

(अ) भूमि की आवश्यकता

कुल संयंत्र क्षेत्र 9.7 हैक्टेयर (24 एकड़) है। प्रस्तावित स्थापना क्षेत्र 6.5 हैक्टेयर (16 एकड़) की अतिरिक्त भूमि में की जाएगी जो पहले से ही कम्पनी द्वारा अधिग्रहित की गई है। इस प्रकार कम्पनी के पास कुल भूमि 16.19 हैक्टेयर (40 एकड़) होगी।

(ब) कच्चे माल की आवश्यकता

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड बुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

क्र. सं.	विशेष	मौजूदा आवश्यकता	अतिरिक्त आवश्यकता	कुल आवश्यकता	स्रोत	यातायात प्रणाली	दूरी	भण्डारण की सुविधा	भण्डारण की क्षमता
1.	खोई/गेहूँ के भूसे (ओडी डीपीथेड डीडस्टेड)	253.7	—	253.7	स्थानीय किसान/आपूर्तिकर्ताओं	ट्रक द्वारा	100 कि.मी.	खुला यार्ड	5 एकड़
2.	आयातित मुलायम लकड़ी का गूदा	4.7	—	4.7	यू.एस.ए./नीदरलैण्ड, आस्ट्रेलिया से आयातित	पोर्ट्स से ट्रक द्वारा	मुम्बई से	ढके हुए शेड	2000 टन
3.	सोप स्टोन पाउडर	22.4	—	22.4	राजस्थान	ट्रक द्वारा	600 कि.मी.	ढके हुए शेड	100 टन
4.	लकड़ी/लकड़ी के टुकड़े (प्राप्ति 45 प्रतिशत)	—	710 बीडीएमटी	710 बीडीएमटी	स्थानीय आपूर्तिकर्ताओं	ट्रक द्वारा	200 कि.मी.	यार्ड	0.5 हेक्टेयर
5.	बीसीटीएमपी (प्रक्षालित केमिकल थर्मोकेमिकल पल्प)	—	111 एडीएमटी	111 एडीएमटी	आयात	समुद्र और ट्रक द्वारा	मुम्बई से	शेड	6000 एम.टी.
6.	कॉस्टिक लाइ सोडियम सल्फेट	37 एमटी	10 एमटी 16 एमटी	47 एमटी 16 एमटी	विक्रेता	ट्रक द्वारा	200 कि.मी.	टैंक	450 एमटी
7.	क्लोरीन डाईऑक्साइड	—	5.4 एमटी	5.4 एमटी	स्वतः उत्पादन	—	—	—	10 टन
8.	ऑक्सीजन गैस	3 एमटी	6 एमटी	9 एमटी	स्वतः उत्पादन बाजार से तरल ऑक्सीजन	ट्रक द्वारा	—	—	10 टन
9.	हाईड्रोजन परोक्साइड	1 एमटी	1.5 एमटी	2.5 एमटी	विक्रेता	ट्रक द्वारा	200 कि.मी.	टैंक	28 एमटी

(स) ईंधन की आवश्यकता

ईंधन की आवश्यकता	ईंधन की आवश्यकता (टी.पी.डी.)			स्रोत	दूरी	भंडारण सुविधा
	मौजूदा	अतिरिक्त	विस्तार के बाद			
भूसी (70 प्रतिशत)/पिथ (30 प्रतिशत)	317	740	1057	स्थानीय आपूर्तिकर्ताओं से	100 कि.मी.	ढका हुआ शेड
कोयला भारतीय (100 प्रतिशत)	—	650	650	या आपूर्तिकर्ताओं से	500-600 कि.मी.	ढका हुआ शेड
कोयला आयातित (100 प्रतिशत)	—	335	335	या आयात	—	ढका हुआ शेड

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोराराबाद रोड, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

(द) अन्य बुनियादी आवश्यकताएँ

क्र. सं.	विशेष	आवश्यकता			
		मौजूदा	अतिरिक्त		कुल
			हार्ड वुड फाइबर लाइन (क्लोरीन डाईऑक्साइड के साथ)	डुप्लेक्स बोर्ड मशीन	
1.	जल (के.एल.पी.डी.) स्त्रोत: भूजल	6500	8900	2800	18200
2.	विद्युत (मेगावॉट)	6.82	14.69	8.38	29.89
स्त्रोत: 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र, 12 मेगावॉट की टरबाईन जो कि न्यू कन्वेंशनल रिकवरी प्लांट में स्थापित होगी। 8 मेगावॉट विद्युत का उपयोग प्रस्तावित स्थापना के लिए किया जाएगा और 4 मेगावॉट से मौजूदा नैनी पेपर्स लिमिटेड में आपूर्ति की जाएगी, मौजूदा 1.4 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और ग्रिड से 0.49 मेगावॉट					
3.	श्रमशक्ति	350	350		700
स्त्रोत: कुशल/अर्द्धकुशल/अकुशल – स्थानीय और बाहरी					
4.	भाप की आवश्यकता	35 टी.पी.एच.	20 टी.पी.एच.	34 टी.पी.एच.	62 टी.पी.एच.
स्त्रोत: मौजूदा बॉयलर (22 टी.पी.एच. और 25 टी.पी.एच.) 47 टी.पी.एच. और प्रस्तावित 110 टी.पी.एच. बॉयलर और 90 टी.पी.एच. केमिकल रिकवरी बॉयलर					

iv) संक्षेप में प्रक्रिया विवरण विशेष रूप से गैसीय उत्सर्जन, तरल प्रवाह और ठोस/खतरनाक अपशिष्टों का विवरण/सामग्री संतुलन का विवरण

लेखन और मुद्रण कागज की मौजूदा प्रक्रिया	प्रस्तावित हार्ड वुड फाइबर लाइन प्रक्रिया	प्रस्तावित डुप्लेक्स बोर्ड मशीन प्रक्रिया
<ul style="list-style-type: none"> कच्ची सामग्री की हैण्डलिंग एवं प्रोसेसिंग कन्टीन्यूअस डाईजेस्टर अन-ब्लीचिंग पल्प वॉशिंग, रिफाइनिंग, स्क्रीनिंग और सफाई ब्लीचिंग, वॉशिंग और सफाई सोप स्टोन मिश्रित करना स्टॉक की तैयारी पेपर मेकिंग परिवर्तित, परिष्करण और पैकेजिंग 	<ul style="list-style-type: none"> लकड़ी छीलना डाइजेस्टिंग स्क्रीनिंग ट्विन प्रेस के साथ धुलाई डी-नॉटिंग और स्क्रीनिंग ब्लीचिंग (ओडीएल, डीओ, ईओपी, और डी1) धुलाई और सफाई बीसीटीएमपी मिश्रित करना मिश्रण, वाइडिंग एवं फिनिशिंग 	<ul style="list-style-type: none"> हार्ड वुड पल्प और बीसीटीएमपी स्क्रीनिंग और सेन्ट्री-क्लीनिंग दबाना और सुखाना 4 ड्रायर के साथ कोटिंग परिवर्तित, परिष्करण और पैकेजिंग

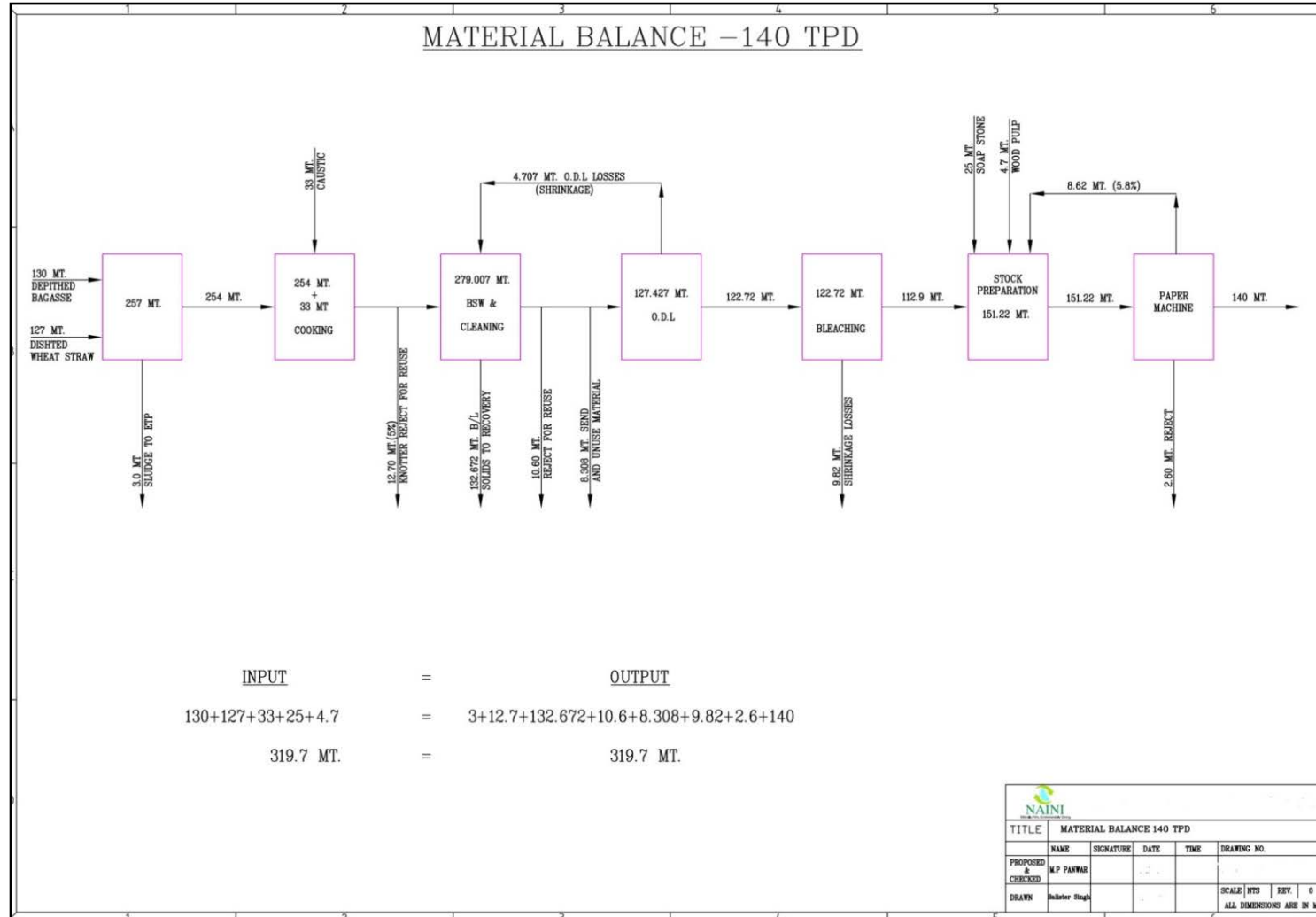
(अ) गैसीय उत्सर्जन, प्रक्रिया से तरल प्रवाह और ठोस/खतरनाक अपशिष्ट

विशेष	प्रकार	स्त्रोत	प्रबंधन
गैसीय उत्सर्जन	पार्टिकुलेट मैटर, एस.ओ.2, एन.ओ.2	बॉयलर	<ul style="list-style-type: none"> ई.एस.पी. मौजूदा एवं प्रस्तावित बॉयलर के साथ चिमनी की उचित ऊँचाई मापदण्डों के अनुसार
तरल प्रवाह	अपशिष्ट जल	प्लांट प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"> अपशिष्ट जल को ई.टी.पी. में तृतीयक उपचार प्रणाली के साथ अवायवीय और सक्रिय स्लज प्रक्रिया द्वारा उपचारित किया जाता है/जाएगा।
	ब्लैक लीकर	पल्पिंग	<ul style="list-style-type: none"> मौजूदा नॉन-कन्वेंशनल सीआरपी जहां ब्लैक लीकर को जलाया जाता है और सोडा ऐश में परिवर्तित हो जाता है एवं ग्लास निर्माताओं को बेचा जाता है। प्रस्तावित पारंपरिक सीआरपी जहां ब्लैक लीकर को जलाया जायेगा और व्हाइट लीकर अर्थात् कॉस्टिक सोडा की प्राप्ति के लिए इस्तेमाल होगा।
ठोस अपशिष्ट	ई.टी.पी. स्लज, बॉयलर ऐश, लाइम स्लज	ई.टी.पी., बॉयलर एवं प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"> ई.टी.पी. स्लज से बोर्ड का निर्माण किया जाता है /जाएगा। बॉयलर राख का इस्तेमाल खाद के लिये किया जाता है /जाएगा। लाइम स्लज को लाइम किल्ल में जलाया जाएगा कैलशियम ऑक्साइड प्राप्त किया जाएगा।
खतरनाक अपशिष्ट	प्रयुक्त तेल	उपकरण/मशीनरी	<ul style="list-style-type: none"> प्रयुक्त तेल अधिकृत रिसाईक्लर्स को बेचा जाता है/जाएगा।

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड बुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

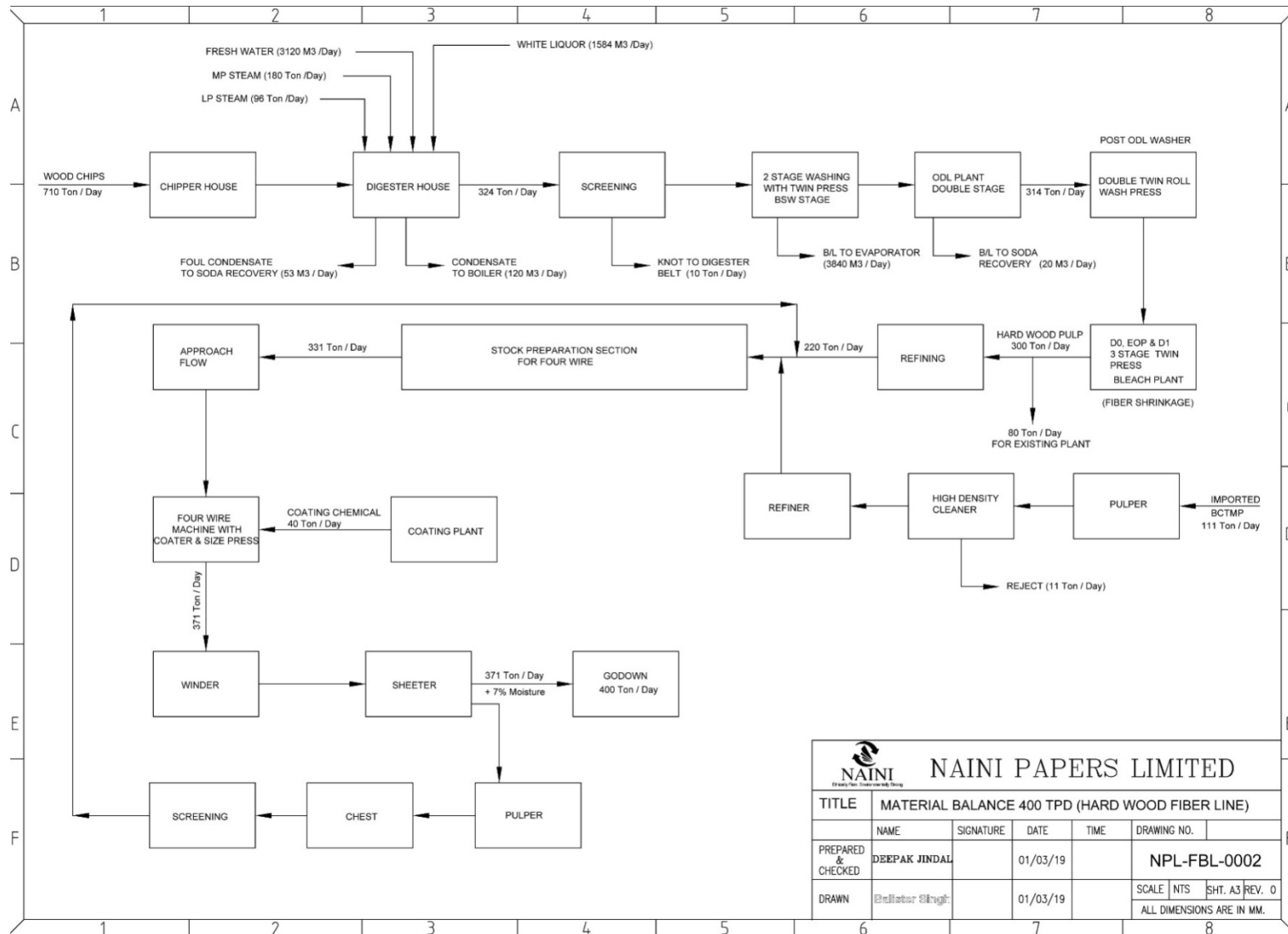
(स) मौजूदा और प्रस्तावित क्षमता के लिए सामग्री संतुलन



मौजूदा 45 टी.पी.डी. लेखन एवं प्रिंटिंग ग्रेड पेपर का सामग्री संतुलन

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. ड्युलेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

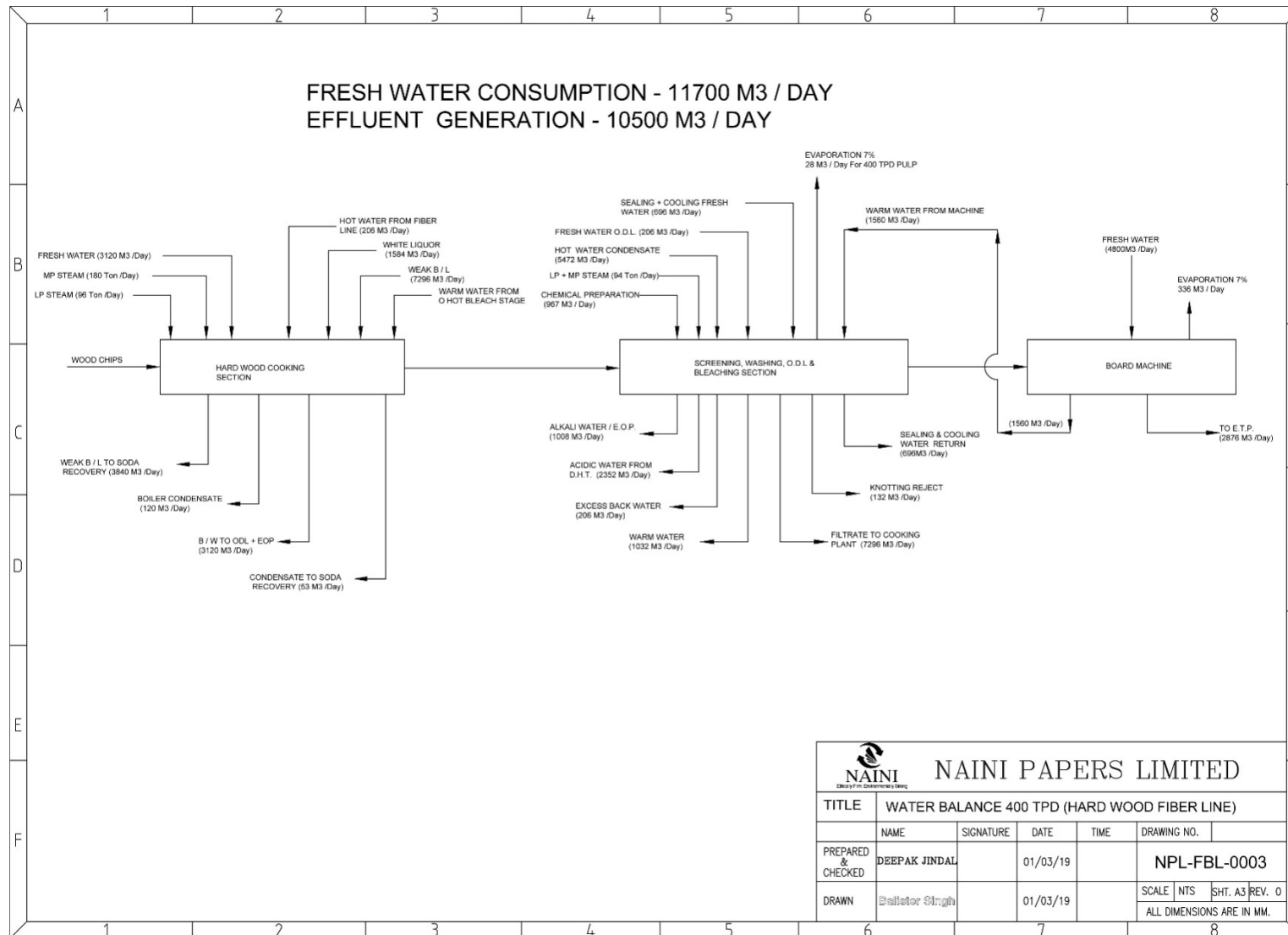
ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप



विस्तार के बाद 400 टी.पी.डी.उत्पादन का सामग्री संतुलन

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप



300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीनकाजल प्रबंधन

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

v) पर्यावरण पर प्रभाव को कम करने के लिए निर्वहन के तरीके और उपाय

विशेष	ब्यौरा
वायु गुणवत्ता प्रबंधन	<ul style="list-style-type: none"> ❧ मौजूदा बॉयलर (22 टीपीएच और 25 टीपीएच) के साथ ईएसपी स्थापित किया गया है। जिसकी चिमनी की ऊँचाई सीपीसीबी के निर्देशानुसार पर्याप्त है। ❧ प्रस्तावित सह-उत्पाद संयंत्र (बॉयलर 110 टीपीएच) और केमिकल रिकवरी बॉयलर के साथ ईएसपी लगाई जायेगी जिसकी चिमनी की पर्याप्त ऊँचाई रखी जाएगी। ❧ ऑन लाईन चिमनी की निगरानी की जाती है। ❧ धूल उत्सर्जन को नियंत्रण में रखने के लिए सीपीसीबी के नियमों का पालन किया जाएगा। ❧ धूल उत्सर्जन को कम करने के लिए सभी सड़कों को पक्का किया गया है/जाएगा।। ❧ कच्चे माल या ईंधन को स्थानांतरित करने के लिए कवर कन्वेयर बेल्ट को उपयोग किया जायेगा। ❧ धूल के फैलाव की आशंका वाले क्षेत्रों में पानी का छिड़काव किया जा रहा है/ किया जाएगा। ❧ मौजूदा संयंत्र क्षेत्र का 33 प्रतिशत यानि 8 एकड़ पहले से ही हरित पट्टिका के तहत विकसित किया गया है और प्रस्तावित क्षेत्र के लिए कुल अतिरिक्त क्षेत्र का 33 प्रतिशत यानि 5.5 एकड़ विकसित किया जायेगा। ❧ परिवेशी वायु गुणवत्ता और चिमनी उत्सर्जन की नियमित रूप से निगरानी की जाती है और प्रभावी नियंत्रण रखा जाता है, ताकि उत्सर्जन वैधानिक सीमा के अन्दर रहे और उसे आगे भी जारी रखा जायेगा।
जल प्रबंधन	<ul style="list-style-type: none"> ❧ सीपीसीबी चार्टर का पालन करने के लिए मौजूदा ईटीपी की क्षमता 10 एमएलडी को तृतीयक स्तर तक अपग्रेड/संवर्धित किया गया है और राज्य एवं केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा निर्धारित डिस्चार्ज नॉर्म को पूरा करने के लिए सीपीसीबी चार्टर के अनुसार प्रस्तावित ईटीपी 12 एमएलडी का स्थापित किया जायेगा। ❧ मिल ने पहले ही ईटीपी के लिए प्रदूषण में कमी के अतिरिक्त लाभ के साथ बायोगैस को पुनर्स्थापित करने के लिए कच्चे माल की धुलाई के उपचार के लिए बायो मेटेनेशन प्लांट स्थापित किया है। बॉयलर में ईंधन के रूप में बायोगैस का उपयोग किया जा रहा है। ❧ मौजूदा संयंत्र में सभी अपशिष्ट को ईटीपी में उपचारित किया जायेगा और उपचारित अपशिष्ट का एक भाग बगास स्टैक और कच्चे माल की धुलाई, हरित पट्टिका विकास, धूल दमन के लिए छिड़काव में उपयोग किया जाएगा और शेष को ड्रेन में छोड़ दिया जाएगा। ❧ विस्तार के बाद हार्ड वुड फाइबर मशीन और डुप्लेक्स बोर्ड मशीन से उत्पन्न सभी अपशिष्ट जल का उपचार आर.ओ. और एम.वी.आर प्रणाली द्वारा किया जाएगा और संयंत्र परिसर के अंदर पुनर्नवीनीकरण किया जाएगा। इस प्रकार संयंत्र के बाहर कोई निर्वहन नहीं किया जाएगा। ❧ उपचारित पानी के लिए सतत ऑनलाईन निगरानी प्रणाली पहले से ही कम्पनी द्वारा सीपीसीबी सर्वर के साथ स्थापित की जा चुकी है और इसे प्रस्तावित अपशिष्ट उपचार संयंत्र के साथ भी स्थापित किया जायेगा। ❧ प्लांट के पल्प सेक्शन से उत्पन्न ब्लैक लिकर को प्रक्रिया में लिया जा रहा है और सीआरपी में जलाकर सोडा ऐश को रिकवर करके सोप और ग्लास निर्माताओं को बेचा जा रहा है। ❧ विस्तार के बाद कॉस्टिक सोडा (व्हाइट लिकर) की रिकवरी के लिए ब्लैक लिकर को कन्वेंशनलकेमिकल रिकवरी प्लांट में प्रोसेस किया जाएगा। जिसका इस्तेमाल पल्पिंग प्रक्रिया में किया जाएगा। ❧ घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एस.टी.पी. में किया जाएगा।
ध्वनि प्रबंधन	<ul style="list-style-type: none"> ❧ ध्वनि स्तर को कम करने के लिए नियमित अंतराल में मशीनों के रख रखाव, आयलिंग और ग्रीसिंग की जाती है/जाएगी। ❧ उच्च ध्वनि स्तर के सम्पर्क में रहने वाले श्रमिकों को व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण जैसे ईयर मफ्स एवं ईयर प्लग प्रदान किए गए है/जाएंगें। ❧ शोर स्तर को निर्धारित सीमा के भीतर नियंत्रित करने के लिए डीजी सैट को ध्वनिरोधी एन्क्लोजर्स प्रदान किए गए है। ❧ पम्प, मोटर्स कंप्रेसर्स, ब्लोअर, टरबाईन/इंजन, पावर जनरेटर सेट/इंजन इत्यादि जैसे शोर पैदा करने वाले उपकरण से कम कंपन और शोर पैदा करने के लिए उचित और उपयुक्त रबर पैडिंग के साथ मजबूत कंक्रीट नींव पर लगाए जा रहे है/जाएंगें। ❧ पंप, पंखे, कंप्रेसर आदि सांख्यिकीय और गतिशील रूप से संतुलित है।

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)
ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

	<ul style="list-style-type: none"> ⦿ ध्वनि स्तर की निरंतर निगरानी की जाती है/जाएगी।
टोस/खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन	<ul style="list-style-type: none"> ⦿ बोर्ड निर्माण में ईटीपी स्लज का उपयोग किया जा रहा है/जायेगा। ⦿ बॉयलर से निकलने वाली फ्लायैश मिट्टी के सुधार के लिए किसानों को दी जाती है/जायेगी। ⦿ केमिकल रिकवरी प्लांट से निकले लाइम स्लज को लाइम किलन में जला कर कैल्शियम ऑक्साइड को पुनःप्राप्ति करके आगे पुनः उपयोग में लाया जायेगा। ⦿ प्रयुक्त तेल को सीपीसीबी अधिकृत रीसाइक्लर्स को बेचा जाता है/जाएगा।
हरित पट्टिका का विकास/वृक्षारोपण	<ul style="list-style-type: none"> ⦿ हरित पट्टिका विकास सीपीसीबी के निर्देशानुसार किया जा रहा है/किया जायेगा, जिससे कि वायु एवं ध्वनि प्रदूषण स्तर को कम करने में मदद मिलेगी। ⦿ मौजूदा संयंत्र क्षेत्र का 33 प्रतिशत यानि 8 एकड़ पहले से ही हरित पट्टिका के तहत विकसित किया जा चुका है और प्रस्तावित क्षेत्र के लिए कुल अतिरिक्त क्षेत्र का 33 प्रतिशत यानि 5.5 एकड़ विकसित किया जायेगा। ⦿ क्षेत्र की स्थिति के अनुकूल चयनित पेड़ों प्रजातियों के रोपण किया जाता है/जायेगा। ⦿ हरित पट्टिका में अब तक 8750 पौधों लगाए जा चुके हैं। कुछ मौजूदा प्रजातियाँ हैं फाइकस, नीम, अशोक, शीशम, सागोन, पीपल, साल, चाइना बेरी, सिलवर, ओक आदि।

vi) परियोजना की पूँजी लागत, पूरा होने का अनुमानित समय

परियोजना के लिए कुल लागत	785 करोड़ रुपये	
	बोर्ड मशीन	350 करोड़ रुपये
	हार्ड वुड फाइबर लाइन	225 करोड़ रुपये
	सह उत्पाद विद्युत संयंत्र	75 करोड़ रुपये
	कन्वेंशनल सोडा रिकवरी संयंत्र	125 करोड़ रुपये
	ई.टी.पी. (12 एम.एल.डी.)	10 करोड़ रुपये
पर्यावरण संरक्षण उपायों के लिए लागत	पूँजी लागत -180 करोड़ रुपये	
	आवर्ती लागत -15 करोड़ रुपये/प्रतिवर्ष	
पूरा होने का अनुमानित समय	आवश्यक अनुमोदान प्राप्त करने के बाद विस्तार परियोजना के लिए 3से 5 साल का समय लगेगा।	

vii) परियोजना के लिए भूमि

कृषि (एक/दो फसल), बंजर भूमि, सरकारी/निजी भूमि, उसके अधिग्रहण की स्थिति, आसपास (2-3 कि.मी.), जल निकासी, आबादी, 10 कि.मी. त्रिज्या में अन्य उद्योग, वन-संवेदनशील क्षेत्र, पहुंच (नोट:- औद्योगिक सम्पत्ति के मामले में यह जानकारी आवश्यक नहीं है)

(अ) भूमि की प्रकृति

भूमि पहले से ही औद्योगिक क्षेत्र में है क्योंकि नैनी पेपर्स लिमिटेड के पास मौजूदा 140 टी.पी.डी. का लेखन और मुद्रण कागज का उत्पादन कर रही है और नैनी टिशूज लिमिटेड के साथ साथ 170 टी.पी.डी. का लेखन और मुद्रण कागज का उत्पादन है। अधिग्रहित की गई भूमि नैनी समूह की मौजूदा कम्पनियों के निकट है। यह एक खुली भूमि है। खुली भूमि को औद्योगिक भूमि में परिवर्तित किया जाएगा।

(ब) अधिग्रहण की स्थिति

कुल संयंत्र क्षेत्र 9.7 हैक्टेयर (24 एकड़) है। प्रस्तावित स्थापना क्षेत्र 6.5 हैक्टेयर (16 एकड़) की अतिरिक्त भूमि में की जायेगी जो पहले से ही कम्पनी द्वारा अधिग्रहित की गई है। इस प्रकार कम्पनी के पास कुल भूमि 16.19 हैक्टेयर (40 एकड़) होगी।

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

(स) आसपास (2-3 कि.मी.) जल निकासी, वन, पर्यावरण संवेदनशील क्षेत्र, अभिगम्यता क्षेत्र की पर्यावरणीय स्थिति

क्र. सं.	विशेष	विवरण (मापी गई लगभग हवाई दूरी एवं दिशा)
1.	निकटतम कस्बा/शहर	काशीपुर कस्बा(5.0 कि.मी. पूर्व दिशा में)
2.	निकटतम राष्ट्रीय/राज्यीय मार्ग	<ul style="list-style-type: none"> राष्ट्रीय राजमार्ग 74 (4.0 कि.मी. उत्तरउत्तरपूर्व दिशा में) राष्ट्रीय राजमार्ग 121 (6.1 कि.मी. पूर्वउत्तर पूर्वदिशा में)
3.	निकटतम रेलवे स्टेशन	काशीपुर रेलवे स्टेशन (6.0 कि.मी. पूर्व दिशा में)
4.	निकटतम हवाई अड्डा	पंत नगर हवाई अड्डा (59 कि.मी. उत्तर दक्षिण उत्तर दिशा में)
5.	अंतरराज्यीय सीमा	अंतरराज्यीय सीमा (उत्तराखण्ड-उत्तर प्रदेश) परियोजना क्षेत्र के पास से गुजर रही है।
6.	पर्यावरण संवेदनशील क्षेत्र (राष्ट्रीय उद्यान, वन्यजीव अभ्यारण्य, बायोस्फीयर रिजर्व, टाइगर/हाथी रिजर्व, वन्यजीव गलियारा 10 कि.मी. त्रिज्या में)	अध्ययन क्षेत्र के 10 कि.मी. त्रिज्या क्षेत्र में कोई भी राष्ट्रीय उद्यान, वन्यजीव अभ्यारण्य, बायोस्फीयर रिजर्व, टाइगर/हाथी रिजर्व, वन्यजीव गलियारानही है।
7.	आरक्षित वन/संरक्षित वन	<ul style="list-style-type: none"> हरियावाला कुडियावाला लालपुर आर.एफ. (1.5 कि.मी. उत्तर पूर्व दिशा में) लालपुर आर.एफ. (2.0 कि.मी. पूर्व उत्तर पूर्व दिशा में) टुमरिया रेवीन्स आरक्षित वन (4.0 कि.मी. पूर्व दिशा में) शयोर्राजपुर आरक्षित वन(7.0 कि.मी. उत्तर दिशा में) मनूरफिरोजपुर (हलुदा) आरक्षित वन (8.0 कि.मी. पूर्व उत्तर पूर्व दिशा में) जसपुर आरक्षित वन (9 कि.मी. उत्तर दिशा में)
8.	जल निकाय (10 कि.मी. त्रिज्या में)	<ul style="list-style-type: none"> ढाण्डी नाला (0.2 कि.मी. पश्चिम दक्षिण पश्चिम दिशा में) पछाना नाला (1.5 कि.मी. पूर्व दक्षिण पूर्व दिशा में) टुमरिया नदी (1.5 कि.मी. उत्तर पश्चिम दिशा में) ढेला नदी (2.5 कि.मी. दक्षिण दक्षिण पूर्व दिशा में) कुरका नाला (4.0 कि.मी. पश्चिम दक्षिण पश्चिम दिशा में) करनपुर डिस्ट्रीब्यूटरी (4.0 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्वदिशा में) टुमरिया नहर (5.5 कि.मी. उत्तर पश्चिम दिशा में) कमलापुरी डिस्ट्रीब्यूटरी (5.5 कि.मी. पश्चिम उत्तर पश्चिम दिशा में) मुरादाबाद डिस्ट्रीब्यूटरी (6.0 कि.मी. दक्षिण दक्षिण पूर्व दिशा में) लापकना नाला (6.5 कि.मी. पश्चिम दक्षिण पश्चिम दिशा में) महादेव नहर (6.7 कि.मी. पूर्व दक्षिण पूर्व दिशा में) जबल नाला (8.5 कि.मी. पश्चिम उत्तर पश्चिम दिशा में) पीजी नाला (8.5 कि.मी. उत्तर पश्चिम दिशा में) पेली नाला (8.5 कि.मी. पश्चिम उत्तर पश्चिम दिशा में) लंकाना नाला (8.5 कि.मी. पश्चिम उत्तर पश्चिम दिशा में) बहल नदी(8.5 कि.मी. पूर्व दिशा में)
9.	भूकंपीय जोन	भूकंपीय जोन IV {आई.एस. 1893 (भाग I) 2002 के अनुसार}

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरदाबाद रोड, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

(द) अध्ययन क्षेत्र के 10 कि.मी. त्रिज्या में स्थित उद्योगों की सूची

क्र.सं.	उद्योग का नाम	उत्पाद (उद्योग का प्रकार)	परियोजना क्षेत्र से लगभग दूरी एवं दिशा
1.	कुमार ऑक्सीजन लिमिटेड	ऑक्सीजन प्लांट	400 मीटर उत्तर दिशा में
2.	सिद्धेश्वरी पेपर उद्योग	लेखन और मुद्रण कागज	550 मीटर दक्षिण दिशा में
3.	डायमण्ड इलेक्ट्रॉनिक्स लिमिटेड	इलेक्ट्रॉनिक्स आइटम	500 मीटर पूर्व दिशा में
4.	सूर्य रोशनी लिमिटेड	बल्ब, ट्यूब एवं सी.एफ.एल.	400 मीटर पश्चिम दिशा में
5.	स्वराज रबर इंडस्ट्रीज	नई रबर चढ़ाना	500 मीटर पश्चिम दिशा में
6.	सिद्धार्थ पेपर्स लिमिटेड	क्राफ्ट पेपर	800 मीटर पूर्व दिशा में
7.	श्री बालाजी इंडस्ट्रीज गैस प्रा0 लिमिटेड	ऑक्सीजन एवं नाइट्रोजन गैस	1.0 कि.मी. पूर्व उत्तर पूर्व दिशा में
8.	श्री श्याम पेपर और बोर्ड	लेखन और मुद्रण कागज	1.5 कि.मी. पूर्व दिशा में
9.	टैक्नो इलेक्ट्रॉनिक्स (आई.) प्रा0 लिमिटेड	इलेक्ट्रॉनिक एफ.एम.सी.जी. आइटम	1.5 कि.मी. पूर्व दिशा में
10.	प्रकाश प्राईप लिमिटेड	पी.वी.सी. पाईप	1.9 कि.मी. उत्तर पूर्व दिशा में
11.	कुमार ऑक्सीजन लिमिटेड	इंडस्ट्रीयल ऑक्सीजन गैस	1.9 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्व दिशा में
12.	पशुपति एक्राइलोन लिमिटेड	एक्राइलिक थ्रेडब	2.0 कि.मी. पश्चिम दिशा में
13.	पशुपति प्लास्टिक लिमिटेड	एच.डी.पी.ई रिसाईक्लिंग	2.2 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्व दिशा में
14.	श्रीराम स्ट्रॉ एवं बोर्ड	क्राफ्ट पेपर	2.5 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्व दिशा में
15.	यूनिवर्सल रबर इंडस्ट्रीज	रबर इंडस्ट्री	3.0 कि.मी. उत्तर पूर्व दिशा में
16.	शेरगिल ऑक्सीजन	ऑक्सीजन प्लांट	3.1 कि.मी. उत्तर दिशा में
17.	विश्वनाथ पेपर	क्राफ्ट पेपर	0.69 कि.मी. उत्तर दक्षिण उत्तर दिशा में
18.	कल्यानी पेपर लिमिटेड	क्राफ्ट एवं पेपर	4.0 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्व दिशा में
19.	मुन्ना पेपर लिमिटेड	क्राफ्ट पेपर	4.0 कि.मी. उत्तर उत्तर पश्चिम दिशा में
20.	फाइबर मार्कस पेपर लिमिटेड	डब्लू.पी.पी. रद्दी कागज आधारित	4.5 कि.मी. उत्तर उत्तर पश्चिम दिशा में
21.	धन्वतरी फारमायुटिकल	आयुर्वेदिक मेडिसिन पाउडर	4.9 कि.मी. पूर्व उत्तर पूर्व दिशा में
22.	शेरगिल ऑक्सीजन	इंडस्ट्रीयल गैस नाइट्रोजन	6.0 कि.मी. उत्तर दिशा में
23.	गुरु रामदास राइस मिल	राइस मिल	7.9 कि.मी. पूर्व दिशा में
24.	तियकर आदिनाथ पेपर	पेपर	8.4 कि.मी. पूर्व दिशा में
25.	श्रीकृष्ण राइस मिल	राइस मिल	8.4 कि.मी. उत्तर उत्तर पश्चिम दिशा में
26.	शिवांगी तोफू एवं मिल्क प्रोडक्ट्स	सोया प्रोडक्ट्स एवं सोया मिल्क	8.4 कि.मी. पूर्व दिशा में
27.	काशा विश्वनाथ स्टील लिमिटेड	एम.एस. इंडस्ट्री	8.5 कि.मी. पूर्व दिशा में
28.	चीमा पेपर	क्राफ्ट पेपर	8.5 कि.मी. पूर्व दिशा में
29.	गोल्डन पपियार लिमिटेड	पपियार आधारित प्रोडक्ट्स	8.6 कि.मी. पूर्व दिशा में
30.	श्रीया पैकेजिंग	कौरुगेटेड बॉक्स शीट	8.6 कि.मी. पूर्व दिशा में
31.	मल्टीवल पल्प एवं बोर्ड मिल लिमिटेड	एम.जी. पेपर	8.7 कि.मी. पूर्व दिशा में
32.	बनवारी पेपर्स लिमिटेड	लेखन एवं मुद्रण कागज	9.0 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्व दिशा में
33.	बनवारी पेपर्स लिमिटेड	क्राफ्ट पेपर	9.2 कि.मी. पूर्व उत्तर पूर्व दिशा में
34.	विश्वकर्मा पेपर्स लिमिटेड	क्राफ्ट पेपर	9.3 कि.मी. उत्तर उत्तर पूर्व दिशा में
35.	नैनी टिश्यूज लिमिटेड	लेखन और मुद्रण कागज	परियोजना सीमा से लगे हुए

viii) आधारभूत पर्यावरणीय आंकड़े— वायु गुणवत्ता, सतह एवं भूजल की गुणवत्ता, मृदा के लक्षण, वनस्पति और जीव, आबादी की सामाजिक आर्थिक स्थिति

(अ) परिणामों की प्रस्तुति (वायु, ध्वनि, जल एवं मृदा)

अध्ययन क्षेत्र का पर्यावरणीय आधारभूत अध्ययन पोस्ट मानसून ऋतु (अक्टूबर से दिसम्बर, 2018) के दौरान किया गया। सभी 8 स्थानों पर व्यापक वायु गुणवत्ता जाँच द्वारा PM_{10} और $PM_{2.5}$ की सांद्रता 54.8 से 87.4 माईक्रोग्राम प्रतिघनमीटर, एवं 32.2 से 56.1 माईक्रोग्राम प्रतिघनमीटर के बीच पाई गई है। SO_2 और NO_2 की सांद्रता 5.2 से 19.5 माईक्रोग्राम प्रतिघनमीटर एवं 11.4 से 32.6 माईक्रोग्राम प्रतिघनमीटर के बीच पाई गई है।

अध्ययन क्षेत्र के अध्ययन के अनुसार व्यापक ध्वनि के स्तर का मापन दिन के समय में 53.6 से 67.6 LeqdB(A) और रात के समय 43.5 से 60.2 LeqdB(A) मापी गई।

सतह जल की गुणवत्ता सभी निर्धारित सीमाओं के अन्दर है। पी.एच. 7.27 से 7.67, टी.डी.एस. 200.2 से 717.8 मिलीग्राम/लीटर है।

भू-जल के पैरामीटर्स जैसे कि टी.डी.एस. 452 से 598 मिलीग्राम प्रतिलीटर, pH 7.73 से 8.3, कुल कठोरता 148 से 210 मिलीग्राम प्रतिलीटर अनुज्ञेय सीमा में पाये गये हैं।

स्थानों से एकत्र किए गए मिट्टी के सैम्पल में पी.एच. 7.14 से 7.98, कार्बनिक पदार्थ 0.58 से 1.11 प्रतिशत, नाइट्रोजन 175.4 से 234.6 किलोग्राम/हैक्टेयर और फास्फोरस 51.4 से 72.7 किलोग्राम/हैक्टेयर है। जबकि एसएआर मान 0.24 से 0.42 तक पाया गया है।

(ब) जैव पर्यावरण

वनस्पति: इस क्षेत्र में पायी जाने वाली मुख्य प्रजातियाँ—नीम, आम, अँवला, इमली, यूकिलिपट्स, फाइक्स आदि हैं।

जीव जन्तु: इस क्षेत्र में पाये जाने वाली प्रजातियाँ – बंदर, ब्लू रोक पिजन, चूहा, कुकू आदि हैं।

(स) सामाजिक आर्थिक पर्यावरण

2011 की जनगणना के अनुसार 10 कि.मी. अध्ययन क्षेत्र की आबादी 524101 है। क्षेत्र का लिंग अनुपात 911 है। अध्ययन क्षेत्र (10 कि.मी.) की जनसंख्या का अनुसूचित जाति अंश 88016 (16.8 प्रतिशत) और अनुसूचित जनजाति 1402 (0.26 प्रतिशत) है। साक्षरता का प्रतिशत 62.6 प्रतिशत है, कार्यरत श्रमिक 32.0 प्रतिशत और गैर श्रमिक 68.0 प्रतिशत है।

IX) जोखिमों को कम करने के लिए खतरनाक सामग्री की पहचान और सुरक्षा व्यवस्था के प्रबंधन प्रसंस्करण और भंडारण में खतरों की पहचान

प्रक्रिया और भंडारण क्षेत्रों के लिए प्रारंभिक जोखिम विश्लेषण

उपकरण	प्रक्रिया	संभावित खतरे आग एवं विस्फोट	प्रावधान
पॉवर ट्रांसफार्मर	—	आग एवं विस्फोट	सभी विद्युत फिटिंग और केबल निर्दिष्ट मानकों के अनुसार प्रदान किए गए हैं।
स्विच यार्ड नियंत्रण कक्ष	—	केबल ट्रेन्चर्स और स्विच में आग	आपातकाल से निपटने के लिए यार्ड को दबाव वाले पाईपलाईन फायर हाइड्रेंट सिस्टम के साथ घेर लिया गया है।
कच्चे माल का यार्ड	कच्चे माल का भण्डारण	आग	लीकिंग टैंक खाली करने के लिए स्टेण्डबाय स्टोरेज टैंक दिया गया है।
कॉस्टिक	रासायनिक पल्पिंग में प्रयुक्त	रिसाव	लीकिंग टैंक खाली करने के लिए स्टेण्डबाय स्टोरेज टैंक दिया गया है।

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

X) वायु, जल, भूमि, वनस्पति, जीव-जन्तु और आसपास की आबादी पर परियोजना का संभावित प्रभाव

क्र. सं.	परिसर गतिविधि	पहलू	प्रभाव	शमन उपाय
1.	कच्चे माल का परिवहन	धूल उत्सर्जन	<ul style="list-style-type: none"> मजदूरों और आसपास के ग्रामीणों में श्वसन समस्याएँ आँखों में जलन आसपास की वनस्पतियों एवं जीवों पर प्रभाव 	<ul style="list-style-type: none"> पक्की सड़क संयंत्र परिसर के भीतर गति सीमा का प्रावधान जल छिड़काव सड़क की सफाई वाहनों का पी.यू.सी. हरित पट्टिका एवं वृक्षारोपण – आंतरिक सड़क के दोनों तरफ एवं संयंत्र की सीमा पर
		ध्वनि उत्पादन	<ul style="list-style-type: none"> चिड़चिड़ाहट 	<ul style="list-style-type: none"> नियमित अंतराल में गाड़ियों का रखरखाव, ऑयलिंग और ग्रीसिंग
		यातायात भार में वृद्धि	<ul style="list-style-type: none"> मौजूदा सड़क पर भीड़ 	<ul style="list-style-type: none"> वाहनों का उचित रखरखाव पार्किंग क्षेत्र का रखरखाव
2.	कच्चे माल का भण्डारण एवं रखरखाव	वायु वातावरण में चावल की भूसी, खोई कणों का फैलाव	<ul style="list-style-type: none"> अस्थमा, ब्रोंकाइटिस, एलर्जी जैसे श्वसन समस्या आँखों में जलन 	<ul style="list-style-type: none"> सभी हस्तांतरण बिन्दुओं पर ढकी हुई कन्वेयर बेल्ट फैलाव के लिए पानी का छिड़काव कवर कन्टेनर और शेड में भण्डारण
3.	डीपिथिंग और वेट वॉशिंग	डिसकार्डेड पिथ का संचय	<ul style="list-style-type: none"> हवा में पैदा हुए छोटे कण श्वसन तंत्र में खराबी कर सकते हैं। 	<ul style="list-style-type: none"> ईंधन के साथ मिश्रण करके बॉयलर में जलाकर भाप उत्पन्न करना।
		धोने के बाद एकत्रित किया गया अपशिष्ट	<ul style="list-style-type: none"> यदि अपशिष्ट जल को उपचारित नहीं किया जाता है तो जलीय बायोटा को काफी हद तक प्रभावित कर सकता है। 	<ul style="list-style-type: none"> ई.टी.पी. में अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है और इस प्रक्रिया में पुनः उपयोग किया जाता है।
4.	पल्पिंग	ब्लैक लिंकर का उत्पादन	<ul style="list-style-type: none"> सतह और भूजल का प्रदूषण 	<ul style="list-style-type: none"> मौजूदा – केमिकल रिकवरी प्लांट में सोडा ऐश का उत्पादन प्रस्तावित –कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी संयंत्र में जलाकर कॉस्टिक सोडा पुनर्प्राप्त करना।
		गैसीय उत्सर्जन	<ul style="list-style-type: none"> हानिकारक गैसों का उत्सर्जन जो भौतिक खतरों का कारण हो सकता है। 	<ul style="list-style-type: none"> स्टैक के माध्यम से कोल्ड ब्लो टैंक से वायुमंडल में गर्मी का निर्वहन किया जाता है।
		गंध उत्पादन	<ul style="list-style-type: none"> न्यूसेंस नाक संबंधी इंद्रियों में जलन 	<ul style="list-style-type: none"> नियंत्रित स्थितियों में गतिविधि को अंजाम देने से गंध को रोका जा सकता है।
5.	पल्प धोना	पल्प को धोने के कारण जल निकासी के रूप में अपशिष्ट	<ul style="list-style-type: none"> सतह और भूजल का प्रदूषण बी.ओ. डी., सी.ओ.डी. वृद्धि और डी.ओ. के स्तर में कमी जल बायोटा का आवास संशोधन 	<ul style="list-style-type: none"> ई.टी.पी. में अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है और इस प्रक्रिया में पुनः उपयोग किया जाता है।
6.	पेपर निर्माण	अपशिष्ट जल का उत्पादन	<ul style="list-style-type: none"> सतह और भूजल का प्रदूषण 	<ul style="list-style-type: none"> ई.टी.पी. में उपचार और पुनर्नवीनीकरण
7.	बॉयलर ऑपरेशन	पार्टिकुलेट मैटर एवं गैसीय उत्सर्जन	<ul style="list-style-type: none"> सामान्य श्वास में बाधा और वायु के कणों के श्वसन तंत्र में प्रवेश से परेशानियाँ सतहों पर राख के निपटान के कारण आसपास के जैव प्रभावित होते हैं। 	<ul style="list-style-type: none"> ई.एस.पी. की स्थापना स्टैक की पर्याप्त ऊँचाई कवर क्षेत्र में ईंधन भण्डारण
		बॉयलर ऐश (ठोस अवशेष)	<ul style="list-style-type: none"> पानी और मिट्टी प्रदूषण 	<ul style="list-style-type: none"> कवर्ड सुविधाओं में राख का संचालन और परिवहन संयंत्र परिसर में और उसके आसपास पर्याप्त

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

				हरित पट्टिका
				<ul style="list-style-type: none"> पलाई ऐश का इस्तेमाल खाद के रूप में किया जाता है।
8.	ई.टी.पी.	ई.टी.पी. उत्पादन	स्लज	<ul style="list-style-type: none"> मिट्टी और छिद्रण के संदूषण का परिणाम भूजल प्रदूषण हो सकता है।
		उपचारित संरक्षण	जल	<ul style="list-style-type: none"> अप्रयुक्त जल भण्डार और लंबे समय तक भंडारण से पानी उत्पन्न
		स्थानीय नाले में उपचारित जल का निर्वहन		<ul style="list-style-type: none"> वेट वाशिंग और ब्राउन स्टॉक वॉशिंग में उपचारित पानी को पुनर्नवीनीकरण किया जाता है। मौजूदा पैरामीटर स्थानीय नाली में निर्वहन करने से पहले निर्धारित मानदंडों के भीतर है। प्रस्तावित शून्य निर्वहन डिस्चार्ज
9.	संयंत्र संचालन गतिविधियाँ	व्यावसायिक समस्याएँ	स्वास्थ्य	<ul style="list-style-type: none"> शारीरिक जोखिम व्यावसायिक रोग
				<ul style="list-style-type: none"> पी.पी.ई. का उपयोग जागरूकता कार्यक्रम समय समय पर चिकित्सीय जाँच

XI) आपातकालीन योजना प्राकृतिक या परिसर की आपात स्थिति में

आपातकालीन स्थिति में कम्पनी को विशिष्ट जिम्मेदारियाँ और आवंटित कर्तव्यों वाले व्यक्तियों को कुछ निर्दिष्ट पदनाम दिये गये हैं। आपातकालीन संचार प्रणाली प्रदान की जाती है और सूचना के लिए आपातकालीन बिजली आपूर्ति और अग्निशमन सुविधा प्रदान की जाती है। हाताहतों की संख्या या घायलों के लिए मेडिकल सुविधाएँ प्रदान की जाती हैं। आपातकाल के दौरान उपयोग किये जाने आपातकालीन सम्पर्क नम्बर मुख्य गेट पर प्रदर्शित किए गए हैं।

XII) सार्वजनिक सुनवाई के दौरान उठाए गए मुद्दे (यदि लागू हो) और प्रतिक्रिया

सार्वजनिक सुनवाई अभी तक आयोजित नहीं की गई है।

XIII) प्रस्तावित व्यय के साथ सी.एस.आर. योजना

प्रस्तावित सी.ई.आर./ई.एस.सी. की लागत ब्राउन फील्ड परियोजना के लिए 5.425 करोड़ रुपये (कुल पूंजी यानि 785 करोड़ का अधिकतम प्रतिशत) जोकि सी.ई.आर. के नवीनतम परिपत्र दिनांक 1 मई 2018 के अनुसार है। कम्पनी द्वारा किए जाने वाले सी.ई.आर./ई.एस.सी. गतिविधियों के लिए अगले 5 वर्षों के लिए वर्षवार कार्य योजना नीचे तालिका में दी गई है।

तालिका

प्रस्तावित ई.एस.सी./सी.ई.आर. के लिए 5 साल का बजट

क्र. सं.	मुख्य गतिविधियाँ	प्रथम वर्ष (लाख)	द्वितीय वर्ष (लाख)	तृतीय वर्ष (लाख)	चतुर्थ वर्ष (लाख)	पंचम वर्ष (लाख)	कुल राशि (लाख)
1.	पेयजल आपूर्ति के लिए आधारभूत संरचना का निर्माण	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	142.5
2.	शिक्षा प्रसार	20	20	20	20	20	100
3.	सौर ऊर्जा संवर्धन सहित विद्युतीकरण	20	20	20	20	20	100
4.	फसलों की पैदावार बढ़ाने के लिए किसानों को वैज्ञानिक समर्थन और जागरूकता	10	10	10	10	10	50
5.	सामुदायिक क्षेत्रों में वृक्षारोपण	10	10	10	10	10	50
6.	महिलाओं और युवाओं के लिए कौशल विकास कार्यक्रम	20	20	20	20	20	100
	कुल	108.5	108.5	108.5	108.5	108.5	542.5

मौजूदा 140 टी.पी.डी. लेखन और मुद्रण कागज के उत्पादन के विस्तार के लिए 300 टी.पी.डी. हार्ड वुड फाइबर लाइन और 400 टी.पी.डी. डुप्लेक्स बोर्ड मशीन, 16 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र और 700 टी.डी.एस./दिन कन्वेंशनल केमिकल रिकवरी इकाई के साथ 12 मेगावॉट सह-उत्पाद विद्युत संयंत्र की स्थापना स्थित 7 कि.मी. स्टोन, मोरादाबाद रोड़, काशीपुर, तहसील जसपुर, जिला उधमसिंह नगर (उत्तराखण्ड)

ई.आई.ए./ई.एम.पी. रिपोर्ट का कार्यकारिणी संक्षेप

XIV) व्यावसायिक स्वास्थ्य लाभ

धूल	<ul style="list-style-type: none"> पानी का छिड़काव। संयंत्र परिसर के अन्दर सड़कों की नियमित सफाई। कच्चा माल भंडारण और हैण्डलिंग के दौरान कर्मचारियों को धूल मास्क प्रदान करना।
ध्वनि	<ul style="list-style-type: none"> मशीनों का उचित रखरखाव। ध्वनि स्तर की नियमित निगरानी। अनुज्ञेय सीमा के साथ ध्वनि स्तर का प्रदर्शन। उच्च ध्वनि क्षेत्र पर पी.पी.ई. उपयोग करने का निर्देश। उच्च ध्वनि क्षेत्र में काम करने वाले व्यक्तियों के लिए ऑडियोमेट्री की आवधिक स्वास्थ्य जाँच।
गर्मी के कारण तनाव	<ul style="list-style-type: none"> श्रमिकों की मॉनिटरिंग जो गर्मी से तनाव के खतरे में हो। पानी के ब्रेक के साथ आराम की अवधि प्रदान करना। व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का उपयोग।
बिजली का खतरा	<ul style="list-style-type: none"> आई.एस. 3043 के अनुसार उचित अर्थिंग किया गया है/जाएगा। कम वोल्टेज की आपूर्ति सुनिश्चित की जाएगी। अलग अलग ट्रांसफार्मर की व्यवस्था की जाएगी। अधिभार से बचना। रिसावों के विरुद्ध संरक्षण (जी.एफ.सी.ई.)।
आग और विस्फोट	<ul style="list-style-type: none"> उपयुक्त अग्निशामक, फायर हार्डिडेंट सिस्टम और फायर बकेट। तेल और ज्वलनशील गैसों के भंडारण क्षेत्र को घेरा गया है और आग के खतरनाक क्षेत्र को नो-स्मोकिंग क्षेत्र के रूप में घोषित किया गया है। तेल, गैस के क्षेत्र में वेल्डिंग/गैस कटिंग का उपयोग करने के लिए परमिट और सुरक्षा निर्देश। सभी ट्रांसफार्मर के पृथक्करण के लिए पर्याप्त ऊँचाई की ईट की दिवार एवं ट्रांसफार्मर से तेल रिसाव के लिए भंडार के लिए सोक पिट।

XV) पोस्ट परियोजना निगरानी योजना

पोस्ट परियोजना निगरानी

क्र. सं.	विवरण	मॉनिटरिंग की आवृत्ति	स्थाना
1.	परिवेशी वायु गुणवत्ता	पर्यावरण स्वीकृति के अनुसार	4 स्थान(प्लांटसाइटकेअन्दर 1 औरप्लांटसाइटकेबाहर 3)
2.	चिमनी निगरानी	निरंतर	प्लांट साइट (बॉयलर)
3.	ध्वनि सीमा मॉनिटरिंग	अर्द्धवार्षिक (6 माह कम्पलाईन्स रिपोर्ट)	प्लांट परिसर और आसपास की जगह
4.	भूजल गुणवत्ता	साल में 2 बार (पूर्व एवं पश्चात् मानसून)	प्लांट साइट के अन्दर और लगे हुए क्षेत्र
5.	सतह जल गुणवत्ता	मासिक	ढांडी नाला
6.	उपचारित प्रवाह गुणवत्ता	दैनिक एवं निरंतर	ई.टी.पी. आउटलेट
7.	मृदा गुणवत्ता	वार्षिक	आसपास के क्षेत्र
8.	कर्मचारियों की मेडिकल जाँच	वार्षिक	आसपास के अस्पताल/साइट पर

