

M/s काशी विश्वनाथ स्टील्स प्रा. लिमिटेड - नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर रोड, काशीपुर, जिला उधम सिंह नगर,  
उत्तराखंड  
विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इन्गट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार  
और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

---

## कार्यकारी सारांश

एमएस इंगोट/एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मेसर्स काशी विश्वनाथ स्टील्स प्राइवेट लिमिटेड का विस्तार 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए और घूमा हुआ उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए तक, 1x20 टन गैस ऑक्सीजन रिफाइनिंग यूनिट, 7200 टीपीए कोल्ड ड्राइंग कॉम्प्लेक्स और 4 टीपीडी मेटल रिकवरी प्लांट की स्थापना के साथ

नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर रोड, काशीपुर, जिला उधम सिंह नगर, उत्तराखंड

अध्ययन अवधि: ग्रीष्म ऋतु  
(1 मार्च - 31 मई 2019)

### आवेदक

श्री देवेन्द्र कुमार अग्रवाल  
मेसर्स काशी विश्वनाथ स्टील्स प्राइवेट लिमिटेड।  
नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर सड़क,  
काशीपुर, उत्तराखंड - 244 713  
नं. : 05947-262109 / 262,138  
ई-मेल: kvspremier@kvspremier.com

### वातावरण सलाहकार

वरदान एनविरोनेट  
(NABET / ईआईए / 1619 / SA 0077)  
82-A, सेक्टर -5, आईएमटी मानेसर  
गुड़गांव (हरियाणा)  
मेल आईडी: metallurgy@vardanenvironet.com  
संपर्क नंबर 0124-4291036, 09899651342

## कार्यकारी सारांश

### परियोजना का नाम और स्थान

#### परियोजना का नाम:

एमएस इंगोट/एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मेसर्स काशी विश्वनाथ स्टील्स प्राइवेट लिमिटेड का विस्तार 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए और घूमा हुआ उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए तक, 1x20 टन गैस ऑक्सीजन रिफाइनिंग यूनिट, 7200 टीपीए कोल्ड ड्राइंग कॉम्प्लेक्स और 4 टीपीडी मेटल रिकवरी प्लांट की स्थापना के साथ।

#### i. व्यक्ति को नियोजित किया जाएगा:

प्लांट की मौजूदा मैनपावर 400 है। प्रस्तावित विस्तार के कारण प्रत्यक्ष रोजगार 100 होगा। विस्तार के बाद कुल रोजगार 500 हो जाएगा।

प्रस्तावित विस्तार के कारण अप्रत्यक्ष रोजगार की संभावनाएं बहुत अधिक होंगी। परिवहन, यात्रा, पैकेजिंग, सूचना प्रौद्योगिकी, दूरसंचार, ऑटोमोबाइल, कूरियर क्षेत्र आदि में बहुत से स्थान हैं जो अप्रत्यक्ष रूप से रोजगार उत्पन्न करते हैं।

#### ii. पत्राचार के लिए पता (नाम, पदनाम और पूरा पता)

श्री देवेन्द्र कुमार अग्रवाल

एम / एस काशी विश्वनाथ स्टील्स प्राइवेट लिमिटेड।

नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर सड़क,

काशीपुर, उत्तराखण्ड - 244 713

नं. : 05947-262109 / 262,138

ई-मेल: kvspremier@kvspremier.com

#### iii. उत्पाद और क्षमताएं। यदि विस्तार प्रस्ताव तो क्षमताओं और पहले पर्यावरण मंजूरी के संदर्भ के साथ मौजूदा उत्पादों।

कंपनी की स्थापना वर्ष 1985 में उत्तर प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से एनओसी प्राप्त करने के बाद 12.12.1985 को 30 टीपीडी रोल उत्पादों (एमएस बार, एमएस राउंड एंड चैनल) के उत्पादन के लिए छोटे इस्पात संयंत्र की स्थापना के लिए की गई थी। 24.06.1992 को उत्तर प्रदेश प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से एनओसी प्राप्त करने के बाद 100 टीपीडी उत्पादन के लिए 1992 में संयंत्र का विस्तार किया गया था। 21.12.2005 को उत्तराखण्ड पर्यावरण संरक्षण प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से एनओसी प्राप्त करने के बाद 160 टीपीडी के उत्पादन के लिए पुन संयंत्र का विस्तार किया गया। मेसर्स केवीएस ने 24.06.2006 को यूईपीपीसीबी से एनओसी प्राप्त करने के बाद 245 टीपीडी के उत्पादन के लिए अपनी क्षमता का और विस्तार किया है।।

मेसर्स काशी विश्वनाथ स्टील्स प्राइवेट लिमिटेड ने अब उत्पादन के लिए अपनी क्षमता का विस्तार 88,200 टीपीए से बढ़ाकर 200,000 टीपीए करने का प्रस्ताव रखा है, साथ ही 1x20 टन गैस ऑक्सीजन रिफाइनिंग यूनिट, 7200 टीपीए कोल्ड ड्राइंग कॉम्प्लेक्स और 4 टीपीडी मेटल रिकवरी प्लांट लगाने का प्रस्ताव रखा है।

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

**तालिका -1 मौजूदा और प्रस्तावित परियोजना की इकाइयां और उत्पादन क्षमता**

संयंत्र	मौजूदा			प्रस्तावित (प्रस्तावित विस्तार के बाद)		
	इकाई	ऑपरेशन के दिन	क्षमता टीपीए	इकाई	ऑपरेशन के दिन	क्षमता टीपीए
स्टील मेल्टिंग शॉप						
इंडक्शन फर्नेस	2x 5 टन 2x 4 टन	300		4x 12 टन	360	207,360
सतत कास्टिंग मशीन (सीसीएम) / इनगट कास्टिंग	2 स्ट्रैंड, 6/11 मीटर त्रिज्या	300	57,600	2 स्ट्रैंड, 6/11 मीटर त्रिज्या	360	204,200
गैस ऑक्सीजन रिफाइनिंग यूनिट	-	-	-	1 x 20 टन	360	-
उत्पादक गैस संयंत्र	मौजूदा उत्पादक गैस संयंत्र प्रस्तावित विस्तार के बाद चरणबद्ध तरीके से समाप्त किया जाएगा। पीएनजी गैस रीहीटिंग फर्नेस में उपयोग किया जाएगा					
मेटल रिकवरी प्लांट	-	-	-	1	300	4 टीपीडी
रीहीटिंग फर्नेस	1 x 45 टीपीडी 1 x 200 टीपीडी	360	-	1 x 45 टीपीडी 1 x 200 टीपीडी	300	-
रोलिंग मिल लो स्पीड रोलिंग मिल	45 टीपीडी	360	16,700	120 टीपीडी	350	41,760
हाई स्पीड रोलिंग मिल	200 टीपीडी	360	71,500	452 टीपीडी	350	158,240
कुल रोलिंग मिल उत्पादन	245 टीपीडी	360	88,200	572 टीपीडी	350	200,000
कोल्ड ड्राइंग कॉम्प्लेक्स	-	-	-	20 टीपीडी	360	7200
उद्योग या तो संयंत्र में उत्पादित एमएस बिललेट्स/इंगोट्स को रोल कर सकता है या इसे सीधे बाजार में बेच सकता है । यदि संयंत्र में उत्पादित पर्याप्त बिललेट्स/इंगोट्स रोलिंग के लिए उपलब्ध नहीं हैं, तो बिललेट्स/सिल्लियां २००,००० टीपीए के अधिकतम उत्पादन के भीतर रोलिंग के लिए बाजार से खरीदी जाएंगी						

iv. भूमि, कच्चे माल, पानी, बिजली, आपूर्ति के स्रोत के साथ ईंधन की आवश्यकता (मात्रात्मक)

**भूमि की आवश्यकता**

M/s काशी विश्वनाथ स्टील्स प्रा. लिमिटेड - नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर रोड, काशीपुर, जिला उधम सिंह नगर,

**उत्तराखण्ड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

कुल संयंत्र क्षेत्र 5.981 हेक्टेयर है। परियोजना मौजूदा संयंत्र क्षेत्र के भीतर स्थापित किया जाएगा। विस्तार के लिए कोई अतिरिक्त भूमि नहीं खरीदी जाएगी।

**कच्चे माल की आवश्यकताएँ**

कच्चे माल की मात्रा की आवश्यकता है और उनके स्रोत नीचे तालिका में इंगित किया गया है:

**तालिका-2 प्रस्तावित विस्तार के बाद कच्चे माल की आवश्यकता**

क्र.सं.	कच्चा माल	अनुपात	मात्रा (टीपीए)		कच्चे माल के स्रोत
			मौजूदा	प्रस्तावित विस्तार के बाद कल	
स्टील मेल्टिंग शॉप - इंडक्शन फर्नेस			58,750	207,600	
1	स्पंज आयरन	0.84	49,247	174,130	क्योझर, ओडिशा
2	स्क्रेप / पिग आयरन	0.245	14,410	50,882	दिल्ली और उत्तर प्रदेश
3	फेरो मिश्र (FeMn, FeSi, Al)	0.005	340	1,130	रायपुर और उत्तर प्रदेश
कुल		1.09	63,997	226,142	
स्टील मेल्टिंग शॉप - बिलेट कास्टर			57,600	204,200	
1	तरल इस्पात	1.02	58,750	207,600	स्व उपयोग
स्टील मेल्टिंग शॉप - इनगट कास्टिंग			57,600	204,200	
1	तरल इस्पात	1.02	58,750	207,600	स्व उपयोग
हाई स्पीड रोलिंग मिल			71,500	158,240	
1	एमएस इनगॉट्स / एमएस बिलेट्स (स्व उपयोग)	1.02	40,600	161,550	स्व उपयोग
2	एमएस इनगॉट्स / एमएस बिलेट्स (खरीदी)	1.02	32,335	-	खुला बाजार
कुल		1.02	72,935	161,550	
धीमी गति रोलिंग मिल			16,700	41,760	
1	एमएस इनगॉट्स / एमएस बिलेट्स (स्व उपयोग)	1.02	17,000	42,650	स्व उपयोग
कुल		1.02	17,000	42,650	
कोल्ड ड्राइंग कॉम्प्लेक्स					
1	एमएस रॉड	1.0	---	7200	स्व उपयोग

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

**पानी की आवश्यकता**

प्रस्तावित होने के बाद औद्योगिक और घरेलू उद्देश्यों के लिए मेकअप वाटर की आवश्यकता 295 केएलडी होगी। जरूरत गहरे बोर वेल से पूरी की जाएगी। इसके लिए सीजीडब्ल्यूए से अनुमति ली जाएगी।

**तालिका -3: मौजूदा और प्रस्तावित संयंत्र के लिए कुल पानी की आवश्यकता**

इकाई	जल आवश्यकता (KLD)	
	मौजूदा	कल के बाद विस्तार
इंडक्शन फर्नेस	35	110
सीसीएम और रोलिंग मिल प्रक्रिया - डायरेक्ट कूलिंग	40	130
उत्पादक गैस संयंत्र	12	-
विविध यानी धूल दमन	3	5
घरेलू प्रयोजन	5	10
हरा पट्टा	10	40
<b>कुल</b>	<b>105</b>	<b>295</b>

**पावर आवश्यकता**

प्रस्तावित विस्तार के बाद, पूरी क्षमता से इकाई 26.5 मेगावाट बिजली की मांग करेगी, जिसे ग्रिड (यूपीसीएल) के माध्यम से आपूर्ति की जाएगी। मौजूदा बिजली की मांग 16.5 मेगावाट है।

**तालिका -4: मौजूदा और प्रस्तावित संयंत्र के लिए कुल बिजली की आवश्यकता**

मौजूदा	प्रस्तावित	कुल
16.5 मेगावाट	10 मेगावाट	26.5 मेगावाट

**आपातकालीन बैकअप पावर:** 1x63 केवीए साइलेंट टाइप डीजी सेट पहले ही प्रदान किया गया है जिसे 685 केवीए (125, 160 & 400 केवीए को स्टैंडबाय आधार पर प्रतिस्थापित किया जाना है)। यह आपातकालीन शक्ति के लिए भी उपयोगी होगा ताकि संयंत्र के महत्वपूर्ण सहायकों को सुरक्षित बंद करने का ध्यान रखा जा सके। कुल बिजली गुल होने के दौरान, डीजी सेट के ऊपर स्टील प्लांट के कुछ मुख्य स्थान में कार्मिक आंदोलन के लिए आपातकालीन प्रकाश व्यवस्था के लिए भी समर्थन करेंगे।

**विनिर्माण प्रक्रिया**

अनभाग	प्रौद्योगिकी	प्रक्रिया प्रवाह
एसएमएस यूनिट	इंडक्शन फर्नेस	आरआरएम की फीडिंग · आईएफ में गलन (जरूरत के अनुसार मिश्र धातुओं को जोड़ना) · तरल रूप में धातु · गैस ऑक्सीजन रिफाइनिंग यूनिट □ कास्टिंग और कूलिंग □ डिस्पैच अन्य आउटपुट: आईएफ और बैग फ़िल्टर धूल पार्टिकुलेट

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इन्गट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

		मैटर और चिमनी से गैसीय उत्सर्जन से स्लैग
रोलिंग मिल	गर्म बिललेट्स का डायरेक्ट रोलिंग	गर्म बिललेट्स की फीडिंग □ खुरदरापन □रोलिंग □काटने और बंडल □ भेजना, आउटपुट - रोल उत्पाद (टीएमटी बार) जल प्रदूषण रोलर ठंडा करने के कारण प्रयुक्त तेल का उत्पादन
कोल्ड ड्राइंग कॉम्प्लेक्स	बार्स के प्रत्यक्ष रोलिंग	एमएस बार्स/रिब्ड बार्स □ कोल्ड रोल्ल □ रोलर □ कोल्ड ड्रा उत्पाद

**मेटल रिकवरी प्लांट**

इंडक्शन फर्नेस के साथ प्रसंस्करण के दौरान, स्क्रेप या स्पंज आयरन के दहन के कारण धुएं/धूल उत्पन्न होते हैं। इस धूल में सीसा का कुछ प्रतिशत होता है। कंपनी एक परिपक्व प्रौद्योगिकी के आधार पर इन हानिकारक अशुद्धियों को निकालने और इस धूल को ठीक से निपटाने के लिए एक सुविधा स्थापित करने का प्रस्ताव कर रही है। इस प्रक्रिया में धुएं/धूल से हानिकारक तत्वों को निकालना होता है जो इंडक्शन भट्टियों में स्क्रेप के पिघलने के दौरान उत्पादित होते हैं। भट्टी धूल से 100 प्रतिशत लेड और आयरन निकाला जाएगा। यह एक हरे रंग की प्रक्रिया है, इस प्रक्रिया में कोई हानिकारक रसायन का उपयोग नहीं किया जाएगा।

संयंत्र के सभी क्षेत्रों में पूरी तरह से पुनःपरिचारी प्रणालियों को अपनाने का प्रस्ताव है। नतीजतन शुद्ध पानी की आवश्यकता केवल प्रणाली में होने वाले नुकसान तक सीमित हो जाएगी। जल प्रणाली को शून्य निर्वहन के लिए डिजाइन किया जाएगा। एपीसीडी जैसे ईएसपी और बैग फिल्टर स्थापित किए जाएंगे, इसका उपयोग करके पार्टिकुलेट मैटर और गैसियस एमिशन को नियंत्रित किया जाएगा।

**ठोस अपशिष्ट उत्पादन और प्रबंधन**

**तालिका -5: ठोस अपशिष्ट उत्पादन, हैंडलिंग और उपयोगिता**

अपशिष्ट के प्रकार	मात्रा (टीपीए)		निपटान की विधि
	मौजूदा	प्रस्तावित विस्तार के बाद कुल	
इंडक्शन फर्नेस स्लैग	3775	16,608	धातु वसूली (लगभग 10%), शेष लावा कुचल दिया जाएगा और सड़क निर्माण के लिए समुचित के रूप में इस्तेमाल किया जाएगा के बाद
इंडक्शन फर्नेस बैग फिल्टर धूल	192	1,290	मेटल रिकवरी प्लांट के लिए भेजा जाएगा।
सीसीएम से स्केल	395	1,200	सिंटर प्लांट को दी जाएगी
रोलिंग मिल से मिल पैमाना	630	1500	सिंटर प्लांट को दी जाएगी
<b>कुल</b>	<b>4992</b>	<b>20,517</b>	

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

**खतरनाक अपशिष्ट के प्रबंधन**

'प्रयुक्त तेल' को छोड़कर इस प्रक्रिया से कोई खतरनाक अपशिष्ट उत्पन्न नहीं किया जाएगा और इसे रजिस्टर रिसाइकिलर को बेचा जाएगा ।

**बेसलाइन पर्यावरणीय डेटा- वायु गुणवत्ता, सतह और भूजल गुणवत्ता, मृदा विशेषता, वनस्पतियों और जीवों, आसपास की आबादी की सामाजिक-आर्थिक स्थिति**

**आधारभूत पर्यावरण अध्ययन**

आसपास के पर्यावरण पर प्रस्तावित गतिविधियों के प्रभाव का अनुमान लगाने के लिए, 1 मार्च से 31 मई 2019 की अवधि के लिए डेटा एकत्र करके और निगरानी करके वर्तमान आधारभूत पर्यावरणीय स्थिति का अध्ययन किया गया था। परिवेश की वायु गुणवत्ता, सतह और भूजल गुणवत्ता, शोर और मिट्टी की गुणवत्ता के लिए आधारभूत डेटा एकत्र किया गया था और विभिन्न मापदंडों के लिए विश्लेषण किया गया था मानदंडों के अनुसार कर रहे है।

पैरामीटर	ब्लॉग की संख्या	विवरण	जायज स्तर
हवा की गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> <li>PM10 57.3 µg/m<sup>3</sup> and 76.9 µg/m<sup>3</sup></li> <li>PM2.5 28.4 µg/m<sup>3</sup> to 37.4 µg/m<sup>3</sup></li> <li>SO<sub>2</sub> 8.0 µg/m<sup>3</sup> to 13.5 µg/m<sup>3</sup></li> <li>NO<sub>2</sub> 16.1 µg/m<sup>3</sup> to 22.1 µg/m<sup>3</sup></li> <li>CO 0.67 mg/m<sup>3</sup> to 0.89 mg/m<sup>3</sup></li> </ul>	100 µg/ m <sup>3</sup> 60 µg/ m <sup>3</sup> 80 µg/ m <sup>3</sup> 80 µg/ m <sup>3</sup> 2 mg/m <sup>3</sup>
भूजल गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> <li>पीएच 7.25 से 7.92 तक</li> <li>कुल कठोरता 180.2 से 315 mg/l</li> <li>कुल घुलित ठोस 310 से 530 mg/l</li> <li>क्लोराइड 13 से 21 mg/l</li> <li>फ्लोराइड 0.42 से 0.70 mg/l</li> </ul>	6.5-8.5 200-600 mg/l 500-2000 mg/l 250-1000 mg/l 1.0-1.5 mg/l
सतही जल गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> <li>पीएच 7.20 से 7.98 तक</li> <li>घुलित ऑक्सीजन 5.0 से 7.2 mg/l</li> <li>बीओडी 4.5 से 18.2 mg/l</li> <li>सीओडी 16.1 से 55 mg/l</li> </ul>	आईएस: 2296 :सी मानदंड
मिट्टी गुणवत्ता	8	<ul style="list-style-type: none"> <li>पीएच 7.05 8.02</li> <li>OM 0.77 0.98%</li> <li>पोटेशियम 156 से 264 किलोग्राम / हेक्टेयर</li> <li>उपलब्ध नाइट्रोजन 182.4 से 260 किलोग्राम / हेक्टेयर।</li> <li>फास्फोरस 26 से 34.2 किलोग्राम / हेक्टेयर।</li> </ul>	----
शोर का स्तर	8	<ul style="list-style-type: none"> <li>डे समय (6:00 10:00 अपराह्न तक) 48.1 Leq डीबी (ए) 58.2 Leq डीबी (ए)</li> <li>रात के समय (सुबह 10:00 बजे 6:00 बजे तक) 40.0 Leq डीबी (ए) और 47.2 Leq डीबी (ए)</li> </ul>	75 Leq डीबी (ए) 70 Leq डीबी (ए)

**हवा, पानी, भूमि, वनस्पति-जीव और आसपास के आबादी पर इस परियोजना की संभावना प्रभाव:**

**उत्तराखण्ड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

**एयर पर्यावरण पर प्रभाव**

परिचालन चरण के दौरान वायु प्रदूषण इंडक्शन फर्नेस, सीसीएम, रोलिंग मिल, कोल्ड ड्राइंग मशीन और सामग्री हैंडलिंग क्षेत्रों से होगा ।

**प्व्वाइंट स्रोत से उत्सर्जन**

धूल और गैसीय उत्सर्जन इंडक्शन फर्नेस और गैस ऑक्सीजन यूनिट में उत्पन्न फ्लू गैसों से होगा

**क्षेत्र स्रोत से उत्सर्जन (फुगीतिवि उत्सर्जन)**

इंडक्शन फर्नेस में पिघलने के ऑपरेशन, कच्चे माल की चार्जिंग और कच्चे माल के परिवहन के दौरान फुगीतिवि उत्सर्जन की उम्मीद है । लोड और अनलोडिंग और सामग्री के परिवहन के दौरान धूल भी उत्पन्न होती है। परिसर में वाहनों की आवाजाही के कारण फुगीतिवि उत्सर्जन भी उत्पन्न होता है।

**पानी के उपयोग और पानी के निर्वहन के कारण पानी पर प्रभाव**

प्रस्तावित कार्यों से अपशिष्ट जल उत्पादन कूलिंग टावरों से झटका डाउन, डीएम यूनिट पुनर्जनन अपशिष्ट जल, नरम संयंत्र से बैक वॉश, रोलिंग मिल ईटीपी से सीटी झटका और घरेलू अपशिष्ट जल के कारण होगा । अपशिष्ट जल धाराओं जिसमें कूलिंग टॉवर झटका, नरम संयंत्र बैक वॉश, डीएम संयंत्र अपशिष्ट जल एकत्र किया जाएगा और स्लैग ठंडा करने के लिए मात्रात्मक रूप से उपयोग किया जाएगा। शौचालय, वॉशरूम और कैंटीन से सीवेज स्वच्छता अपशिष्ट जल को सेप्टिक टैंक और अपशिष्ट जल में इलाज किया जाएगा, यदि कोई बागवानी के लिए उपयोग किया जाएगा।

पर्यावरण प्रबंधन योजना वायु और जल प्रदूषण को नियंत्रित करने और पर्यावरण को बनाए रखने के लिए उपचार और नियंत्रण सुविधाओं के उचित और पर्याप्त कार्यान्वयन की योजना का वर्णन करती है । इसमें संयंत्र में और उसके आसपास ग्रीन बेल्ट का विकास, कामगारों की उचित सुरक्षा, शोर नियंत्रण, अग्नि सुरक्षा प्रणाली और उपाय भी शामिल हैं ।

प्रस्तावित शमन उपायों का प्रभावी कार्यान्वयन सुनिश्चित करने के लिए, निगरानी योजना विकसित की गई है ।

**वायु प्रदूषण शमन उपाय:**

उद्योग धूल उत्सर्जन को नियंत्रित करने के लिए पल्सजेट बैग फिल्टर के साथ सीक्लोन सह स्पार्क अरेस्टर स्थापित करने का प्रस्ताव है । बैग फिल्टर में प्रवेश करने से पहले तापमान को कम करने के लिए भट्टी से उत्सर्जित गर्म गैस को उज्ज्वल कूलर का उपयोग करके वातानुकूलित किया जाएगा। परिसर के भीतर पक्की सड़कें, धूल भरे इलाकों में पानी का छिड़काव और फुगीतिवि धूल को गिरफ्तार करने के लिए ग्रीनबेल्ट/पौधरोपण।

**तालिका -6: वायु प्रदूषण नियंत्रण सुविधाओं का विवरण**

एस. न.	स्थान	प्रदूषण नियंत्रण उपकरण	सं।	कोई साथ जुड़ा हुआ स्टैक्स	क्रमबद्ध ऊंचाई	स्टैक्स उत्सर्जन
<b>स्टील मेल्टिंग शॉप</b>						

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

एस. न.	स्थान	प्रदूषण नियंत्रण उपकरण	सं।	कोई साथ जुड़ा हुआ स्टैक्स	क्रमबद्ध ऊंचाई	स्टैक्स उत्सर्जन	
1	इंडक्शन फर्नेस 12 टन	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ सीक्लोन कम स्पार्क अरेस्टर	1	1	30 मीटर	<30 mg / Nm3	
2	इंडक्शन फर्नेस 12 टन	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ सीक्लोन कम स्पार्क अरेस्टर	1				
3	इंडक्शन फर्नेस 12 टन	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ सीक्लोन कम स्पार्क अरेस्टर	1		30 मीटर	<30 mg / Nm3	
4	इंडक्शन फर्नेस 12 टन	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ सीक्लोन कम स्पार्क अरेस्टर	1				
5	गैस ऑक्सीजन रिफाइनिंग यूनिट	पल्स जेट बैग फिल्टर के साथ सीक्लोन कम स्पार्क अरेस्टर	1		1	30 मीटर	<30 mg / Nm3
6	रहीटिंग फर्नेस	प्रदूषण नियंत्रण उपकरण की परिकल्पना नहीं	-		2	30 मीटर	<30 mg / Nm3
<b>कुल</b>		<b>सीक्लोन + बैग फिल्टर - 5</b>		<b>स्टैक्स - 4</b>			

**जल प्रदूषण कम करने के उपायों**

विस्तार परियोजना की कुल ताजा पानी की आवश्यकता 295 केएलडी (मौजूदा: 105 केएलडी अतिरिक्त: 190 केएलडी) होने का अनुमान है। प्रस्तावित विस्तार के बाद भूजल भूजल भूजल भूजल भूजल को जमीन नदी से मंगाया जाएगा। प्रस्तावित विस्तार के लिए सीजीडब्ल्यूए से भूजल अनुमति के लिए आवेदन किया जाता है। प्रक्रिया से अपशिष्ट जल निस्तारण कूलिंग टावर ब्लो डाउन और डीएम प्लांट के गंदे पानी से 32 केएलडी होंगे। पुन उपयोग और री-साइकिलिंग के लिए गंदे पानी का उपयोग किया जाएगा। अन्य बहिस्ताव धाराओं जैसे कूलिंग टॉवर डाउन और विविध आंतरायिक पानी जैसे डीएम प्लांट खारिज आदि का उपयोग स्लैग कूलिंग के लिए किया जाएगा।

**तालिका -7: जल प्रदूषण नियंत्रण सुविधाओं का विवरण**

क्र	इकाई	प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली के प्रकार	मात्रा (एम 3 / दिन)	उपयोग
1	डीएम प्लांट/नरम संयंत्र	न्यूट्रैलिसेशन पिट	8.5	स्लैग ठंडा धूल दमन
2	एसएमएस से कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	-	18	
3	रोलिंग मिल से कूलिंग टॉवर ब्लोडाउन	-	5	
4।	ईटीपी रोलिंग मिल	स्केल पिट	-	पुनर्नवीनीकरण

M/s काशी विश्वनाथ स्टील्स प्रा. लिमिटेड - नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर रोड, काशीपुर, जिला उधम सिंह नगर,

उत्तराखंड

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

5	घरेलू अपशिष्ट	गड्ढे भिगोएँ साथ सेप्टिक टैंक	1.5	
कुल निर्वहन			33 KLD	

संयंत्र को अधिकतम रीसाइक्लिंग और शून्य तरल प्रवाह निर्वहन के आधार पर डिजाइन किया गया है और इस क्षेत्र में भूजल के साथ-साथ सतही जलविज्ञान पर कम प्रभाव पड़ेगा। जल संरक्षण के उपाय के रूप में रेन वाटर हार्वेस्टिंग शुरू की जाएगी।

**खतरनाक ऑपरेशन के मामले में, सुरक्षा प्रणालियों को शामिल:**

श्रमिकों को ऐसी गतिविधियों के कारण व्यावसायिक स्वास्थ्य खतरों के बारे में सूचित, जागरूक और प्रशिक्षित किया जाएगा। श्रमिकों स्वास्थ्य से संबंधित समस्या यदि कोई हो, ठीक से संबोधित किया जाएगा।

**परियोजना की पूंजीगत लागत, पूरा होने का अनुमानित समय:**

कुल परियोजना लागत 56 करोड़ रुपये आंकी गई है जिसमें मौजूदा संयंत्र की लागत 36 करोड़ रुपये है। अतिरिक्त सुविधाओं के लिए परियोजना लागत 20 करोड़ रुपये आंकी गई है।

**10 किमी के दायरे में पर्यावरण संवेदनशीलता का विवरण साइट बनाते हैं। परियोजना का चयन - भूमि की प्रकृति - कृषि (एकल/दोहरी फसल), बंजर, सरकारी/निजी भूमि, अधिग्रहण की स्थिति, पास (2-3 किमी में) जल निकाय, जनसंख्या, 10 किमी अन्य उद्योगों, वन, पारिस्थितिकी संवेदनशील क्षेत्रों में, पहुंच में।**

क्रमांक	विशेषताएं	विवरण
1.	गांव, जिला और राज्य	नारायण नगर औद्योगिक एस्टेट, बाज़पुर रोड, काशीपुर, जिला उधम सिंह नगर, उत्तराखंड
2.	टोपो शीट	टोपोशीट No.- 53K / 15, 53K / 16, 53O / 3, 53O / 4
3.	अक्षांश	29°11'21.16" N
4.	देशान्तर	79°00'09.86" E
5.	कुल क्षेत्रफल	5.981 हेक्टेयर
6.	राजमार्ग / राज्य उच्च मार्ग निकटतम	राष्ट्रीय राजमार्ग 309 दक्षिण दिशा में 0.3 किमी दूर है
7.	रेलवे स्टेशन निकटतम	काशीपुर 4.5 किमी की दूरी पर सबसे नजदीकी रेलवे स्टेशन है
8.	निकटतम हवाई अड्डा	निकटतम एसई दिशा में परियोजना स्थल से 48 किमी की दूरी पर स्थित हवाई अड्डे पंत नगर घरेलू हवाई अड्डा है।
9.	नदी निकटतम	बहला नाडी साइट से 0.19 किमी दूर है। कोसी नदी एसई दिशा में 4.74 किमी दूर है
10.	जंगल	कोई वन भूमि शामिल है।

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इनगट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

क्रमांक	विशेषताएं	विवरण
11.	संवेदनशील मानव निर्मित भूमि का उपयोग करता है के कब्जे में क्षेत्र (अस्पतालों, स्कूलों, पूजा स्थलों, सामुदायिक सुविधाओं)	एनडब्ल्यू दिशा में 1.57km की दूरी पर विजन वैली स्कूल प्रबंधन और प्रौद्योगिकी संस्थान पूर्वोत्तर दिशा में 0.5 किलोमीटर की दूरी पर पूर्वोत्तर दिशा में 2.4 किलोमीटर की दूरी पर उत्कर्ष हार्ट अस्पताल
12.	राज्य, राष्ट्रीय सीमाओं	2.6 किमी एसई में परियोजना स्थल से दिशा में उत्तर प्रदेश और उत्तराखंड के अंतरराज्यीय सीमा।
13.	घनी आबादी वाले या निर्मित क्षेत्र	निकटतम शहर काशीपुर जो एनडब्ल्यू दिशा में परियोजना स्थल से 4.5 किमी की दूरी पर स्थित है।
14.	रक्षा स्थापना	कोई नहीं 10 किमी के दायरे में
15.	राष्ट्रीय उद्यान / वन्य जीव अभयारण्य	कोई नहीं 10 किमी के दायरे में
16.	निकटतम बांध	हरिपुरा बांध दप दिशा में 26 किमी की दूरी पर है
17.	पावर स्टेशन निकटतम	3.75km की दूरी पर काशीपुर शहर उप स्टेशन
18.	मौजूदा क्षमता के अनुसार उत्पादन	एमएस इनगट / बिलेट प्रोडक्शंस 57,600 टीपीए रोल्ट उत्पाद 88,200 टीपीए
19.	विस्तार के बाद प्रस्तावित उत्पादन क्षमता	एमएस इनगट / बिलेट प्रस्तुतियों 204,000 टीपीए रोल्ट प्रस्तुतियों 200,000 टीपीए
20.	परियोजना की लागत	मौजूदा: रु 36 करोड़। प्रस्तावित: रु 20 करोड़। कुल: रु 56 करोड़।
21.	जनशक्ति आवश्यकता	मौजूदा: 400 नं। अतिरिक्त: 100 नं। कुल: 500
22.	जल (KLD में) और स्रोत की आवश्यकता	मौजूदा: 105 KLD विस्तार के बाद कुल: 295 KLD स्रोत: बोरवेल
23.	पावर (मेगावाट में) और स्रोत की आवश्यकता	मौजूदा: 16.5 मेगावाट प्रस्तावित: 10 मेगावाट कुल: 26.5 मेगावाट डीजी सेट 685kVA (1x125 केवीए, 1x160 केवीए और 1x400 केवीए) स्थापित करने का प्रस्ताव किया गया है स्रोत: यूपीसीएल

**प्राकृतिक या संयंत्र आपात स्थिति में आपातकालीन तैयारी योजना:**

**उत्तराखंड**

विस्तार प्रस्ताव- 57,600 टीपीए से 204,200 टीपीए को पेंसिल इन्गट / एमएस बिलेट उत्पादन के लिए मौजूदा संयंत्र के विस्तार और रोल उत्पादन 88,200 टीपीए से 200,000 टीपीए

आपात स्थितियों को नियंत्रित करने के लिए ऑन-साइट और ऑफ-साइट आपातकालीन तैयारी योजना विकसित की गई है। आपातकालीन नियंत्रण कक्ष और विधानसभा क्षेत्र को एक सुरक्षित स्थान पर स्थापित किया जाएगा और साइट योजना पर चिह्नित किया जाएगा और चौबीसों घंटे मानव युक्त किया जाएगा। आपात स्थिति में इमरजेंसी को संभालने के लिए ऑपरेशन को डायरेक्ट और ऑर्डिनेट करने की स्थिति में कंट्रोल रूम को सक्रिय किया जाएगा। यह बाहरी और आंतरिक टेलीफोन कनेक्शन आदि के साथ सुसज्जित किया जाएगा; आवश्यक टेलीफोन नंबरों की सूची; प्रमुख कर्मियों की सूची और उनके पते; अग्निशमन प्रणाली और साइट योजना। साइट आवश्यकताओं के आधार पर, अतिरिक्त नियंत्रण कक्ष पर विचार किया जाएगा।

**जनसुनवाई के दौरान उठाए गए मुद्दे (यदि लागू हो) और जवाब दिया:**

सार्वजनिक सुनवाई मुद्दों SPCB द्वारा आयोजित सार्वजनिक सुनवाई के बाद शामिल किया जाएगा।

**सी ई आर बजट:**

जनसुनवाई के दौरान हितधारकों के लिए किए गए वायदों के लिए व्यय को पूरा करने के लिए कॉर्पोरेट पर्यावरण उत्तरदायित्व (सीईआर) के लिए 20 लाख रुपये निर्धारित किए गए हैं। सामाजिक परिवेश और संबंधित पहलुओं के अनुसार सीईआर का उद्देश्य शिक्षा, संचार, चिकित्सा (स्वास्थ्य परिवार कल्याण), पेयजल और स्वरोजगार के लिए प्रशिक्षण के लिए बुनियादी ढांचे के निर्माण के उद्देश्य से किया जाएगा।

**व्यावसायिक स्वास्थ्य के उपाय**

कार्यस्थल पर रोकथाम और नियंत्रण उपायों की कमी या अपर्याप्तता के कारण व्यावसायिक रोग और स्वास्थ्य हानि दुनिया भर में हर दिन होती हैं।

परियोजना प्रस्तावक दृढ़ता से श्रमिकों की सुरक्षा और स्वास्थ्य में विश्वास करता है। कंपनी कार्यकर्ता का नियमित मेडिकल चेकअप करवाएगी और सुरक्षित पक्ष पर हमेशा धूल और ऊंचे शोर के संपर्क में आने वाले वर्कर के लिए नौकरी का रोटेशन होगा। सुरक्षा कंपनी की पहली नीति जा रहा है।

मेसर्स काशी विश्वनाथ स्टील्स प्राइवेट लिमिटेड व्यावसायिक दुर्घटनाओं और बीमारियों और खतरनाक घटनाओं और घटनाओं की रिपोर्टिंग और रिकॉर्डिंग के लिए प्रक्रियाएं और प्रणालियां स्थापित करेगी। सभी व्यावसायिक दुर्घटनाओं, व्यावसायिक रोगों, खतरनाक घटनाओं, और निकट चूकों के साथ एक साथ घटनाओं की जांच व्यावसायिक सुरक्षा में जानकार/सक्षम व्यक्ति की सहायता से की जाएगी।

ओ एच और एस के लिए प्रति वर्ष 40 लाख रुपये का बजट निर्धारित किया गया है।

-----